



Omega Air – sloupce s aktivním uhlím TAC



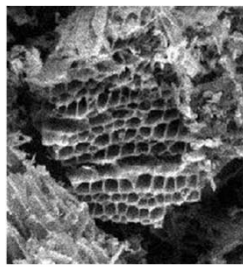
Edice: 2018-09
Vytvořil: Luboš Fistr



Omega Air – sloupce TACM, TAC

Sloupce s aktivním uhlím TAC

- maximální možná pojistka proti kontaminaci olejem
- ve srovnání s koalescenčními filtry velmi nízký tlakový spád
- výstupní úroveň obsahu oleje se velmi přibližuje bezolejovému vzduchu $<0,003 \text{ mg/m}^3$
- mikroporézní struktura aktivního uhlí zajišťuje extrémně velký povrch
- molekuly oleje vstupují velmi hluboko do pórů, kde jsou adsorbovány k povrchu
- životnost závisí na obsahu oleje – každých 6 měsíců kontrola na indikátoru obsahu oleje (jednorázový – nutno měnit) + případná výměna náplně



**10g aktivního uhlí má povrch
7000 m² tj. ekvivalent
fotbalového hřiště**

Důležité:

- předřadit mikrofiltr 0,01 μm
- za výstup instalovat prachový filtr 1 μm





Omega Air – sloupce TACM, TAC

Sloupce s aktivním uhlím TAC
dodávaná provedení



TACM
průtok do 105 Nm³/h



TAC - se závity
průtok do 1000 Nm³/h



TAC - s přírubami
průtok do 6500 Nm³/h

Dále jsou v programu k dispozici **vysokotlaké verze TACHP** s tlaky 50, 100, 250 a 400 bar



Omega Air – sloupce TACM, TAC

Sloupce s aktivním uhlím TAC pravidelná údržba

Instalace při hrubé filtraci $\geq 1\mu\text{m}$

- 6 měsíců – kontrola stavu oleje
- 1 rok (nebo dříve podle indikátoru) - výměna aktivního uhlí

Instalace při jemné filtraci $\leq 0,1\mu\text{m}$

- 6 měsíců – kontrola stavu oleje
- 2,5 roku (nebo dříve podle indikátoru) - výměna aktivního uhlí

Revize tlakové nádoby

- standardně dodávané s certifikací PED 68/2014ES
- 1x ročně – provozní revize
- každých 5 let – vnitřní revize, zkouška těsnosti
- každých 9 let – tlaková zkouška





Omega Air – sloupce TACM, TAC



Pro další dotazy nás neváhejte kontaktovat !